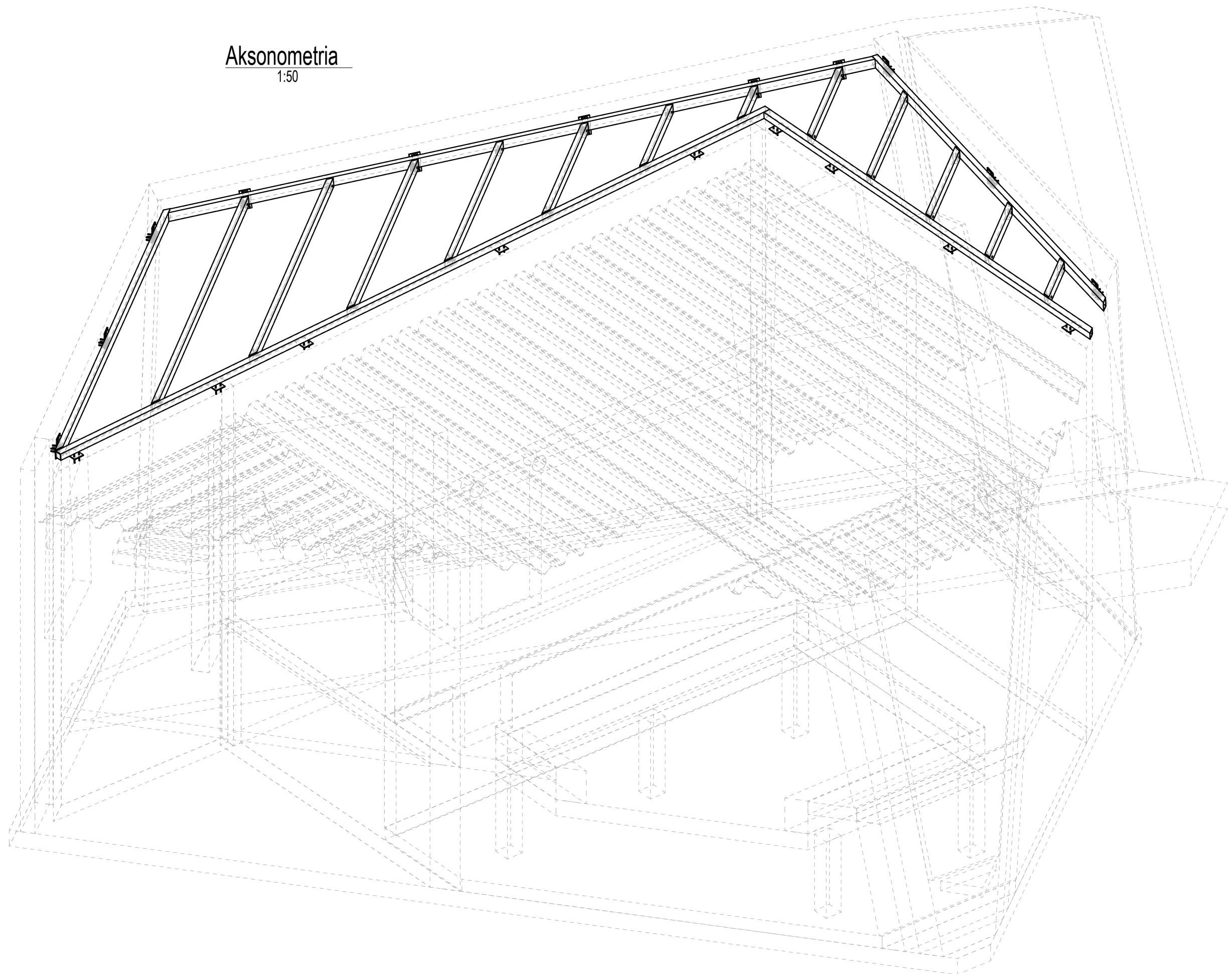
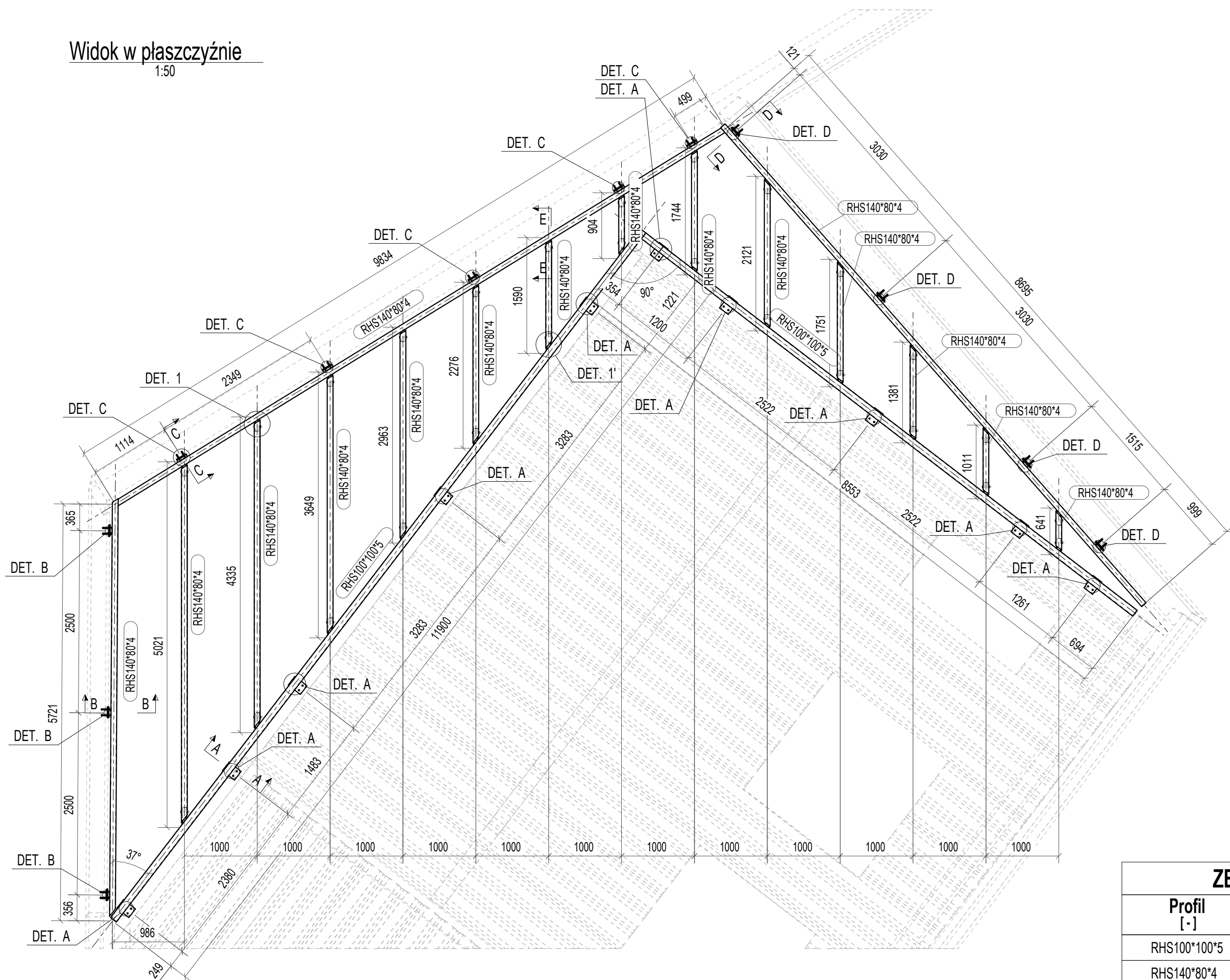


1:50

1:50



## 1:50



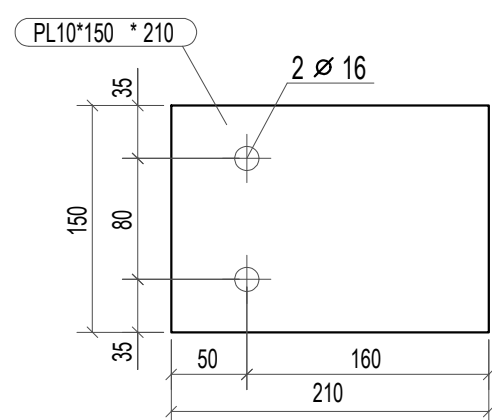
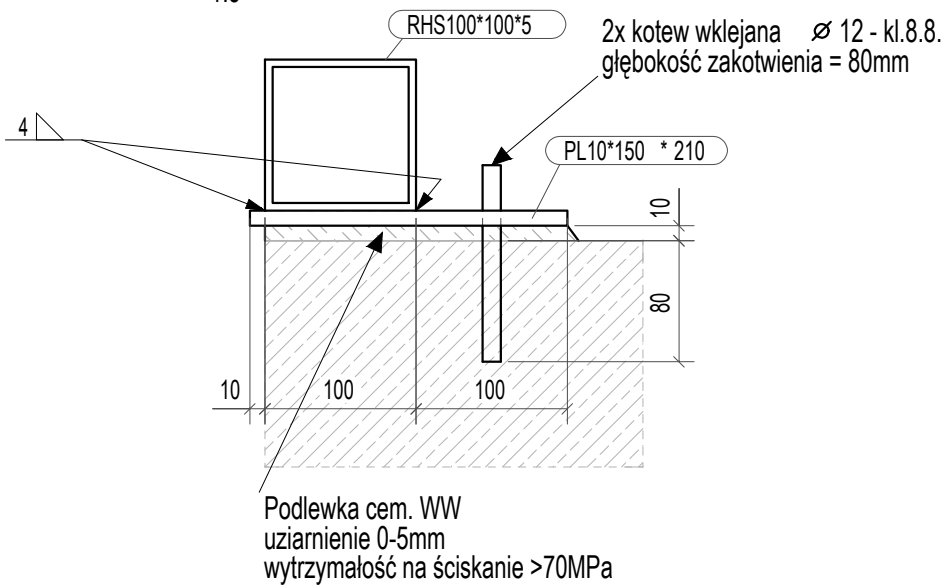
Stal kształtowa- profile	S 235 J2 N
Stal prętowa	BSt 500/550 S
Stal kształtowa- rury okrągłe	S 355 J2 N+H
Stal kształtowa- rury prostokątne	S 235 J2 H
Blachy	S 235 J2 N
Ciegną	S 460 N
Elektrody	wg. wytycznych technologia
Wykonanie i odbiór konstrukcji:	PN-EN 1090-2
Klasa konstrukcji:	EXC2 wg PN-EN 1090
Klasa śrub wg. normy:	PN-EN ISO 4017      - połączenia niesprężane PN-EN ISO 4017      - połączenia sprężane
Klasa nakrętek wg. normy:	PN-EN ISO 4032      - połączenia niesprężane PN-EN ISO 4032      - połączenia sprężane
Klasa podkładek wg. normy:	PN-EN ISO 8738      - połączenia niesprężane PN-EN ISO 8738      - połączenia sprężane

1. Rysunek ten jest prawnym zastępczym w oparciu o wymiarów projektowych oraz bazuje na aktualnych podłożach architektonicznych.
2. Dokument konstrukcyjny jest zobowiązany do sporządzenia dokumentacji warsztatowej, uwzględniającej tolerancje wykonawcze (wymiar zastępczy do skontrolowania zgodności na budowie).
3. Dokumentacja warsztatowa konstrukcji stalowej podlega wycięciu i akceptacji Projektanta/Inżyniera.
4. Niniejszy rysunek należy rozpatrywać łącznie z projektem wykonawczym architektury. Wszelkie niezgodności należy zgłaszać uprzednio z **Facultatem Budowy oraz Generalnym Projektantem**.
5. Rysunek przedstawia jedynie ogólny rozważania charakterystycznych wymiarów. Rozważania szczegółowe zostaną przedstawione na rysunkach warsztatowych.
6. Zabezpieczenie konstrukcji, p-żol, cynkowanie, powłoki malarskie wg. specyfikacji technicznej architektury oraz wytyczne biurowy konstrukcyjny architektury.
7. Kolorystyką powłoki antykorozyjnej zgodnie ze specyfikacją architektoniczną.
8. Spójnie nie opisane na rysunku wykonaj jako spójny padmownic lub doczołowe na pełną nośność. Wypięty spójny zastawczak szlifować.

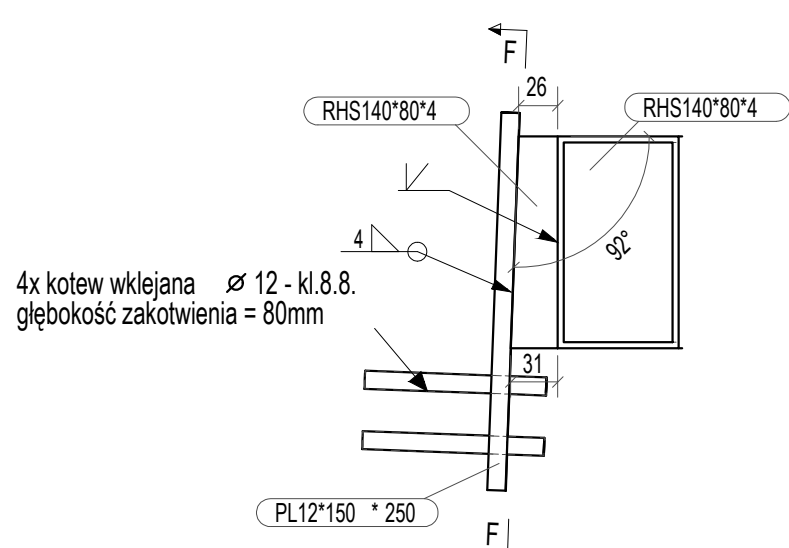
Spójne doczołowe wykonanie

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ				
Profil [-]	Materiał [-]	Długość [m]	Powierzchnia [m <sup>2</sup> ]	Waga [kg]
RHS100*100*5	S235JR	20	7.95	303.1
RHS140*80*4	S235JR	53	22.25	676.5
Suma [kg]				979.6
Dodatek na połączenia i spawy (10%) [kg]				98.0
Waga całkowita [kg]				1077.6

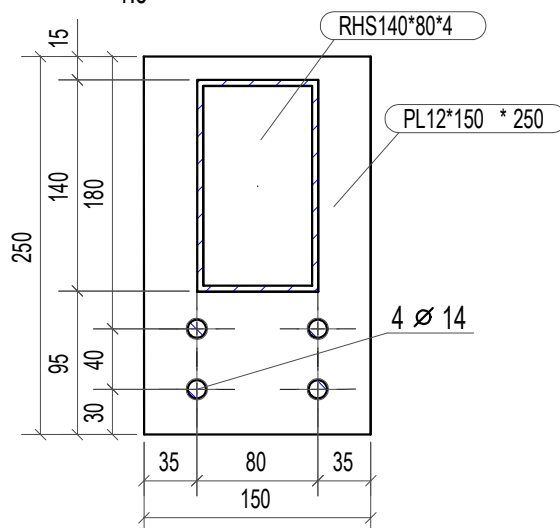
## 1:5



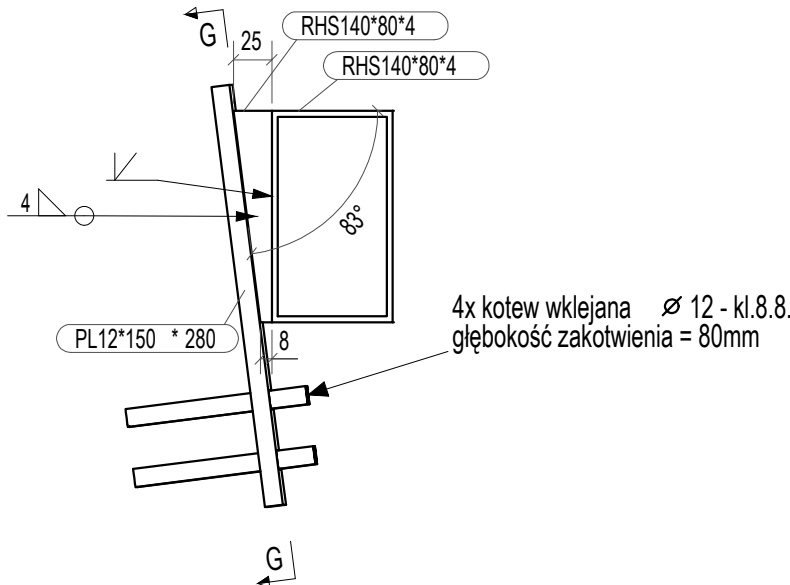
## 1.5



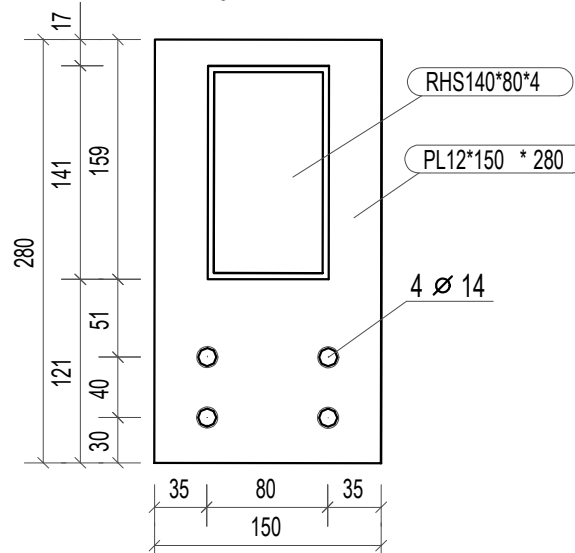
## 1.5



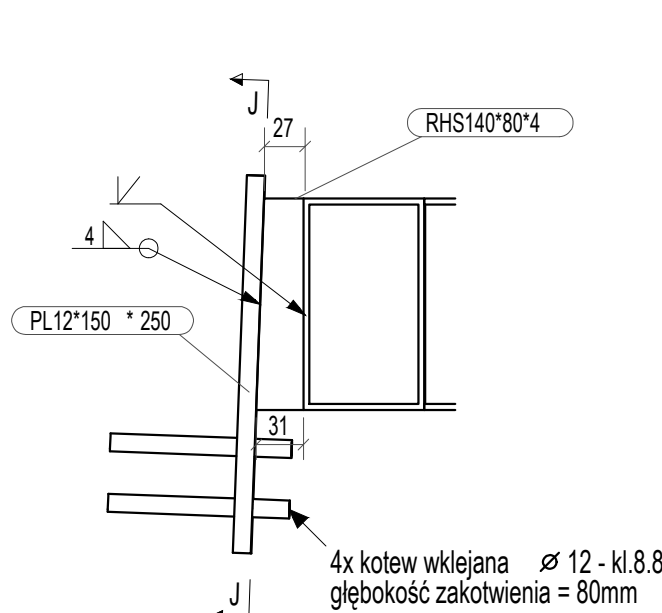
## 1.5



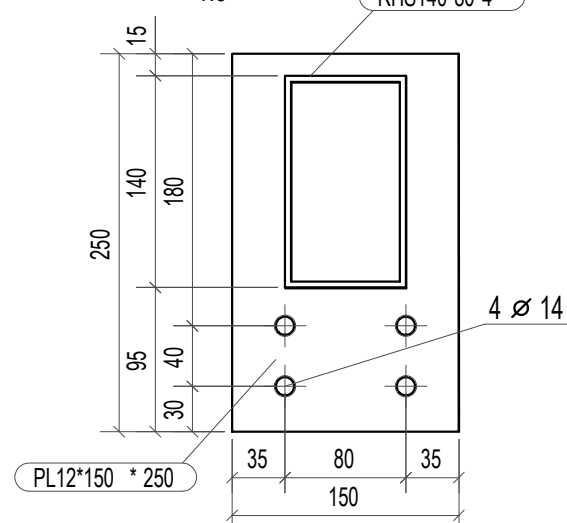
## 1:5



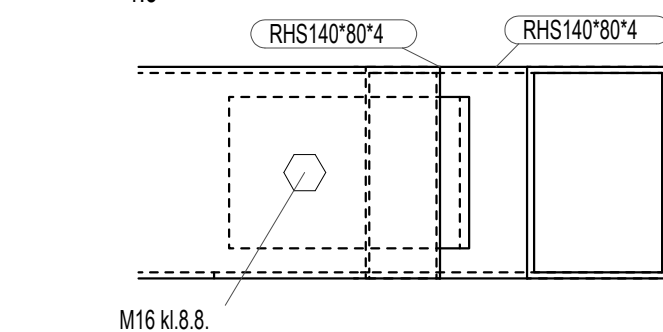
## 1:5



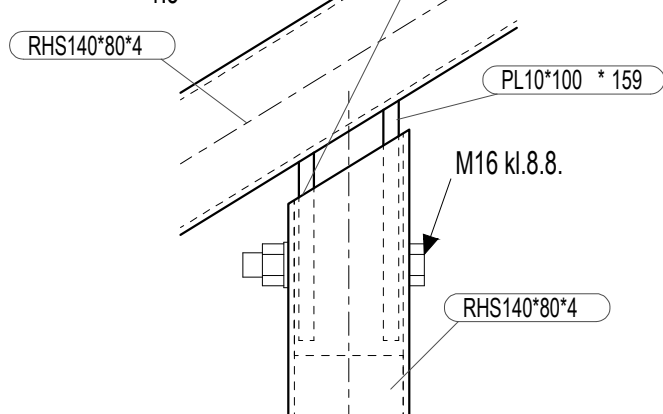
## 1:5



## 1:5



## 1:5



- Wymiary w nawiasach ( ) mogą różnić się, w zależności od lokalizacji węzła,
- W detalu 1" należy dodatkowo wykonać otwory owalne w blachach o długości 30 mm

**Inwestor:**  
Miasto Zamość  
ul. Rynek Wielki 13  
22-400 Zamość

**Biuro projektowe:**  
**RYSY ARCHITEKCI**  
ul. Topolowa 2/91  
05-500 Mysiadło

**Tytuł opracowania:**  
Rozbudowa ogrodu zoologicznego  
im. Stefana Milera w Zamościu.  
ul. Szczepiezska 12, 22-400 Zamość.

Tom: 6/9	<b>BUDYNEK I WYBIEG PINGWINÓW</b>
----------	-----------------------------------

Faza:  
**PROJEKT BUDOWLANY-WYKONAWCZY**

**Branża:**  
KONSTRUKCJA

Nazwa rysunku:  
**Stalowa konstrukcja dachu**

**Projektant:**  
**mgr inż. Łukasz Sybilski**  
Nr uprawnień: 207/DOŚ/14

**Sprawdzający:**  
**mgr inż. Marcin Wesoly**  
Nr uprawnień: 7/DOS/04

**Opracowanie:**  
**mgr inż. Jan Czarny**

Nr rysunku:  
**ZOO\_PB-W\_P\_407**

**Data opracowania:**  
LIPIEC 2017

Podpis:

Podpis:

Skala:  
1:50/5

**Rewizja:**