



Pozycja	Profil	Długość do osi węzła/detalu	ilość	ciężar jednostkowy	ciężar
		[mm]	[szt]	[kg/m]	[kg]
St10	RK 200x5	1000	10	30,61	306,1
St29	RK 200x5	10840	1	30,61	331,8
St30	RK 200x5	3820	1	30,61	116,9
St31	RK 200x5	3530	1	30,61	108,1
St32	RK 200x5	5430	1	30,61	166,2
St33	RK 200x5	11700	1	30,61	358,1
St34	RK 200x5	7660	1	30,61	234,5
St35	RK 200x5	3550	1	30,61	108,7
St36	RK 200x5	7360	1	30,61	225,3
St37	RK 200x5	3730	1	30,61	114,2
				SUMA [kg]	2069,8

- UWAGI:
1. Rysunek ten jest rysunkiem zestawczym w odniesieniu do wymiarów projektowych oraz bazuje na aktualnych podkładach architektonicznych.
  2. Dostawca konstrukcji jest zobowiązany do sporządzenia dokumentacji warsztatowej, uwzględniając tolerancje wykonawcze (wymary zestawcze do skontrolowania geodezyjnego na budowie).
  3. Dokumentacja warsztatowa konstrukcji stalowej podlega weryfikacji i akceptacji Projektanta Konstrukcji.
  4. Niniejszy rysunek należy rozpatrywać łącznie z projektem wykonawczym architektury. Wszelkie niezgodności należy niezwłocznie uzgodnić z Kierownictwem Budowy oraz Generalnym Projektantem.
  5. Rysunek przedstawia jedynie ogólne rozwiązania Charakterystycznych węzłów. Rozwiązania szczegółowe zostaną przedstawione na rysunkach warsztatowych.
  6. Zabezpieczenie antykorozyjne, p-poz, cynkowanie, powłki malarskie oraz kolorystyka wg. specyfikacji technicznej architektury oraz wytycznych branży architektonicznej.
  7. Spoiny nie opisane na rysunku wykonać jako spoiny pachwinowe lub doczółowe na pełną nośność. Wszystkie spoiny warsztatowe szlifować.
  8. Montaż konstrukcji należy przeprowadzić w oparciu o projekt organizacji montażu, opracowany przez Wykonawcę Konstrukcji Stalowych sporządzonych na podstawie niniejszych wytycznych, przepisów BHP oraz normy warunków wykonania i odbioru konstrukcji wg. PN-EN 1090-2. Montaż powinien być wykonany przez przedsiębiorstwa dysponujące odpowiednim sprzętem i wykwalifikowanymi brygadami montażowymi. W każdej fazie montażu należy zwracać uwagę na zachowanie stateczności konstrukcji. W razie konieczności należy stosować odcigi montażowe. W każdej fazie montażu należy zwrócić uwagę na zachowanie stateczności konstrukcji. W razie konieczności należy stosować odcigi montażowe. Montaż konstrukcji musi zostać poprzedzony wstępnym montażem w wytwórni konstrukcji.
  9. Dopuszcza się łączenie profili na długości pod warunkiem wykonania połączenia na pełen przekrój. Spoina czołowa takiego połączenia musi być sprawdzona defektoskopowo.
  10. Styki montażowe spawane, zeszlifować i zabezpieczyć antykorozyjnie.
  11. Otwarte końce rur zaślepić.
  12. Po zakończeniu montażu wybrać wszystkie luzy.
  13. Niniejszy rysunek należy rozpatrywać łącznie z:

- ZOO\_PBW\_P\_428 do 431
- ZOO\_PBW\_P\_433

<b>Inwestor:</b> Miasto Zamość ul. Rynek Wielki 13 22-400 Zamość	
<b>Biuro projektowe:</b> <b>RYSY ARCHITEKCI</b> ul. Topolowa 2/91 05-500 Mysiadło	
<b>Tytuł opracowania:</b> Rozbudowa ogrodu zoologicznego im. Stefana Milera w Zamościu. Ul. Szczepieszka 12, 22-400 Zamość.	
<b>Tom:</b> 6/9	<b>BUDYNEK I WYBIEG PINGWINÓW</b>
<b>Faza:</b> <b>PROJEKT BUDOWLANO - WYKONAWCZY</b>	
<b>Branża:</b> KONSTRUKCJE	
<b>Nazwa rysunku:</b> Elementy stalowe woliery - część 3	
<b>Projektant:</b> mgr inż. Paweł Olczak SLK/5708/PWOK/14	Podpis:
<b>Sprawdzający:</b> mgr inż. Joanna Urbaniec SLK/5707/PWOK/14	Podpis:
<b>Nr rysunku:</b> <b>ZOO_PBW_P_432</b>	<b>Skala:</b> <b>1:100 / 50</b>
<b>Data opracowania:</b> Listopad 2023	<b>Rewizja:</b>