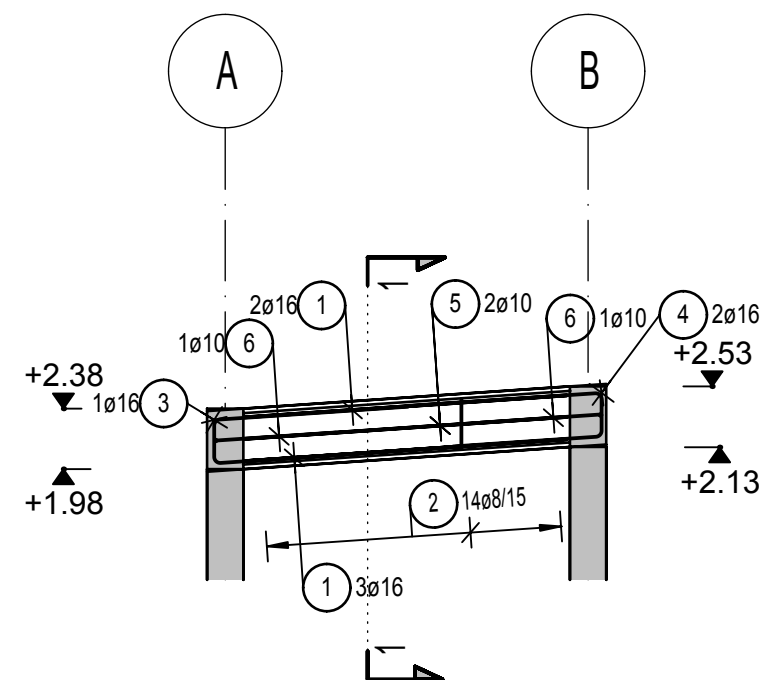
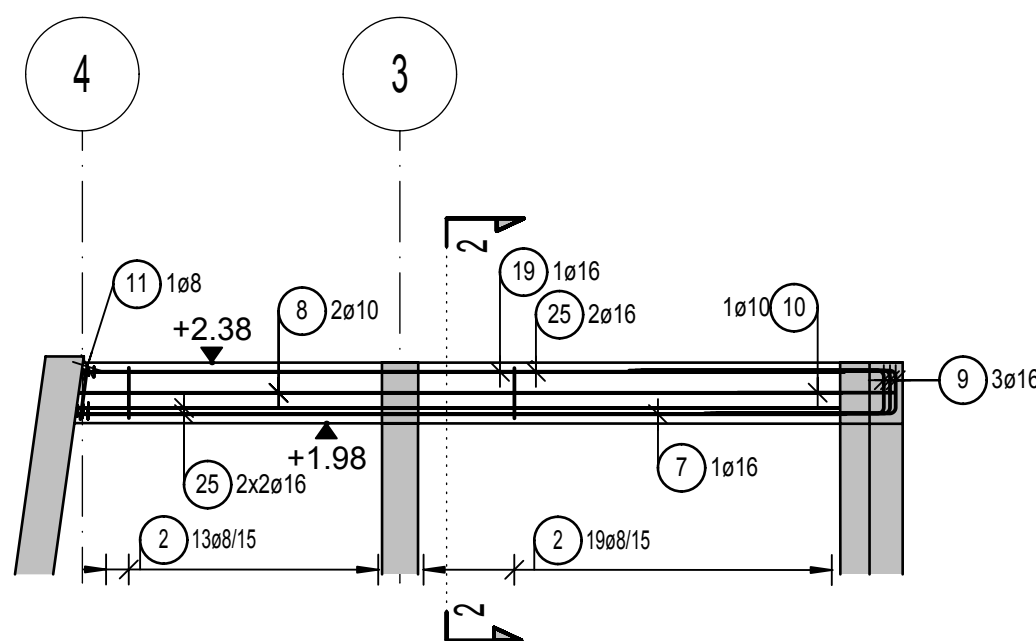


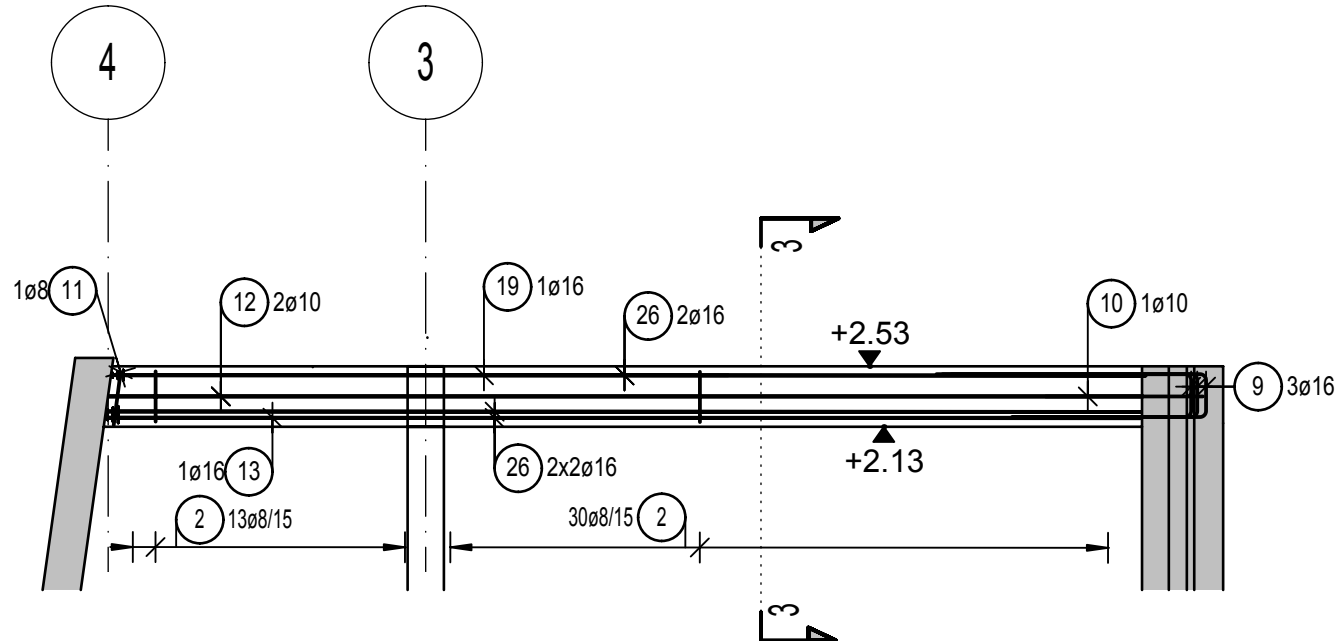
C25/30, c<sub>nom</sub>=3,0 cm  
1:50



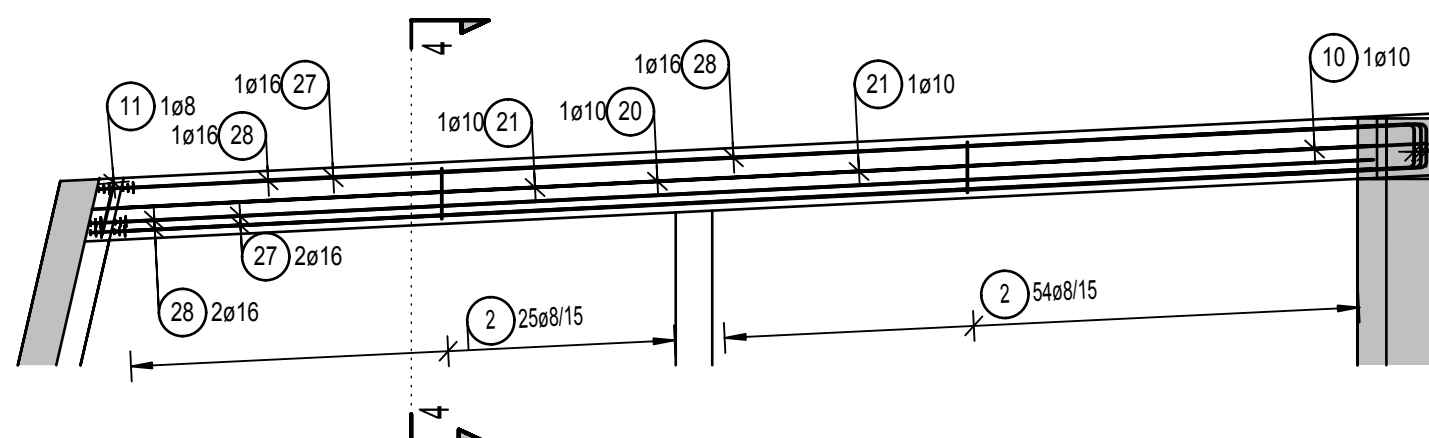
C25/30, c<sub>nom</sub>=3,0 cm  
1:50



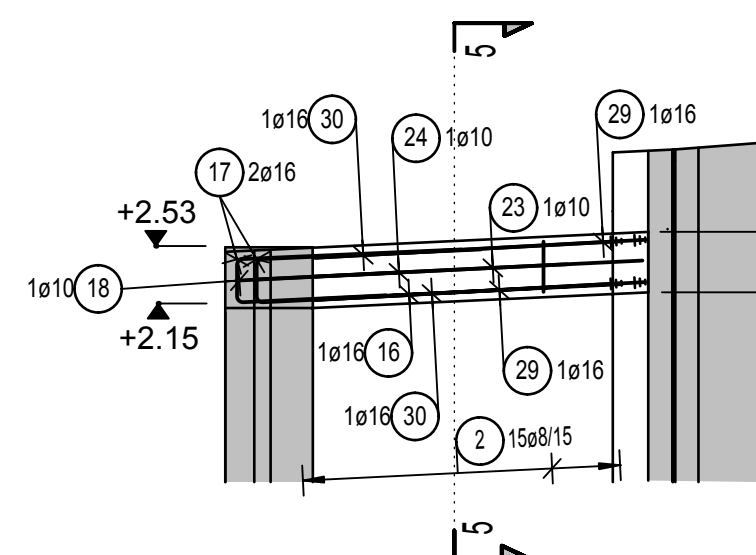
C25/30, c<sub>nom</sub>=3,0 cm  
1:50



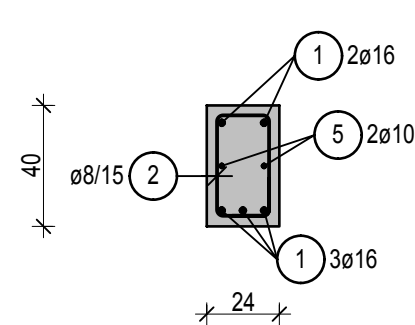
C25/30, c<sub>nom</sub>=3,0 cm  
1:50



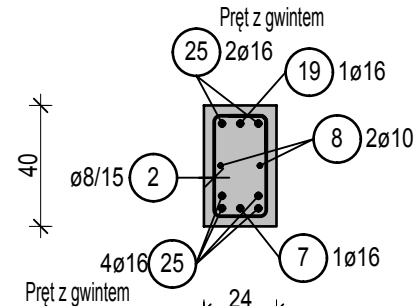
C25/30, c<sub>nom</sub>=3,0 cm  
1:50



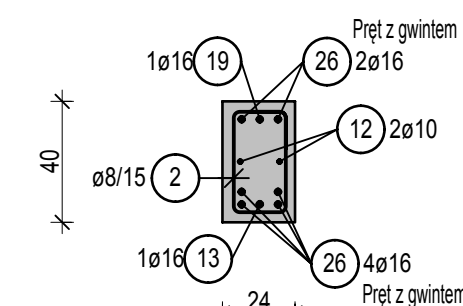
1:25



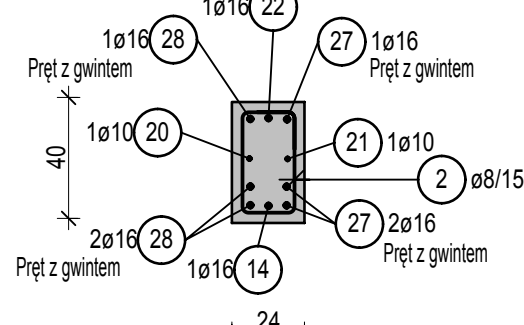
1:25



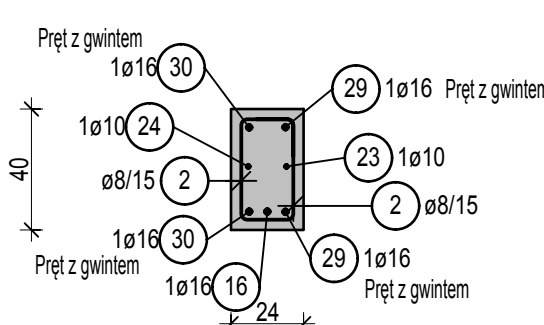
1:25

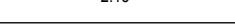
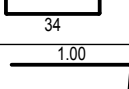
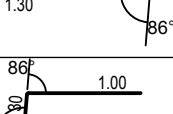
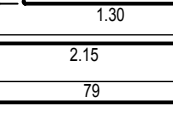

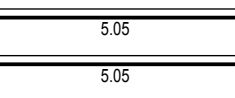


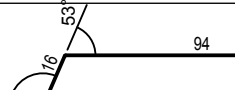
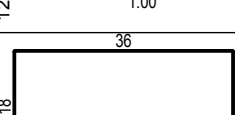
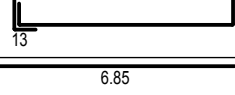
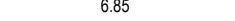
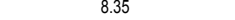

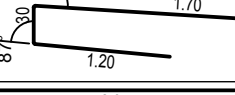
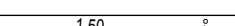
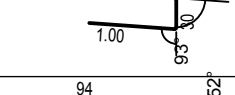
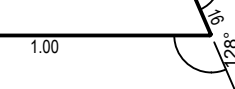
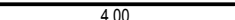
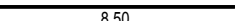
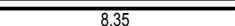
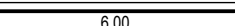
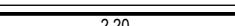



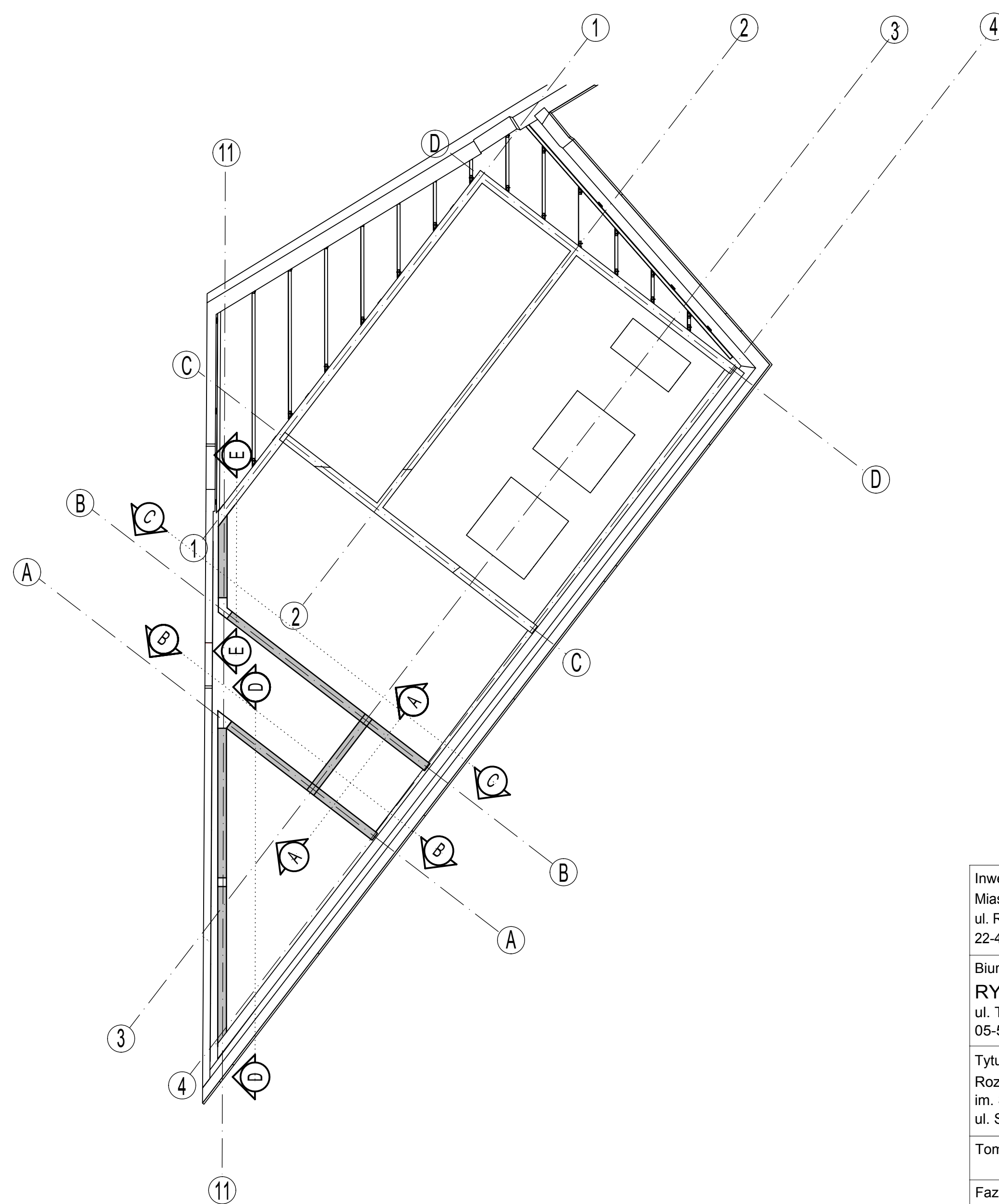
1:25



1:25



WYKAZ FORM GŁÓWA PRĘTÓW ZBRÓJ. Klasa Stali : BS00B						
Poz.	scet.	d	długość	forma głowca	wymiar d	waga kg
1	5	16	2.15		10.75	16.99
2	158	8	1.30		205.40	81.13
3	2	16	2.80		5.20	8.22
4	2	16	2.60		5.20	8.22
5	2	10	2.15		4.30	2.65
6	2	10	1.75		3.50	2.16
7	1	16	5.05		10.05	7.98
8	2	10	5.05		10.10	6.23
9	6	16	3.20		19.20	30.34
10	3	10	2.10		6.30	3.89
11	3	8	1.34		4.02	1.59
12	2	10	6.85		13.70	8.45
13	1	16	6.85		6.85	10.82
14	1	16	8.35		8.35	13.19
15	3	16	3.20		9.60	15.17
16	1	16	2.05		2.05	3.24
17	2	16	2.80		5.60	8.85
18	1	10	2.10		2.10	1.30
19	2	16	4.00		8.00	12.64
20	1	10	8.50		8.50	5.24
21	1	10	8.35		8.35	5.15
22	1	16	8.00		8.00	9.48
23	1	10	2.20		2.20	1.36
24	1	10	2.05		2.05	1.26



WYKAZ FORM GIECIA PRZÓTÓW ZBOLCZ. POLCZCENIA SKRÓCENIA Klasa Stali : B500B						
Poz.	szt.	d	długość	forma giecia (w rozmiarze długość całkowita z mufy)	suma d	ciężar kg
25	6	16	5.05		30.30	47.87
26	6	16	6.85		41.10	64.94
27	3	16	6.35		25.05	39.56
28	3	16	8.50		25.50	40.29
29	2	16	2.20		4.40	6.95
30	2	16	2.05		4.10	6.48

Minimalna wewnętrzna średnica zagięcia $d_w$ (zgodnie z PN EN 1992-1-1, Tab. 8.1N)				
dod. g d L L p wzr.	dodatkowo na górze na dole 2 kły z przodu			
roz. 1x 2x 3x	rozmiar pasmo średnio zewnętrzne			
		<p>Owinięta przodki</p> <p>Owinięta tyły</p> <p>Owinięta pyszczki</p> <p>Owinięta zewnętrzne</p>	<p><math>&gt; 100 \text{ mm} &gt; t</math></p> <p><math>&gt; 50 \text{ mm} &gt; t</math></p> <p><math>\leq 50 \text{ mm}</math> lub <math>\leq 3 \phi</math></p>	<p><math>d_w = 10 t</math></p> <p><math>d_w = 15 \phi</math></p> <p><math>d_w = 20 t</math></p>
			<p><math>d_w = 4 \phi</math></p> <p><math>d_w = 7 t</math></p>	<p><math>d_w \leq 16 \text{ mm}</math></p> <p><math>d_w \leq 16 \text{ mm}</math></p>

ostatnia pozycja prętów zbrojeniowych	30	ostatnia pozycja mat zbrojeniowych	-
---------------------------------------	----	------------------------------------	---

Uwagi do zbrojenia

<b>Element</b>	<b>Belka</b>			
Klasa wytrzymałości betonu	C25/30			
Klasa ekspozycji	wew. ścian			
	zew. głąz.	XC3		
	stosami	XC3		
Wielkość ziaren kruszywa w mm	32/16 w obszarze 4 warstw zbrojenia			
Szczególne właściwości				
Śluz zbrojeniowa (Pręty/Maty)	B500B			
Otulina nominalna c <sub>nom</sub>	wew. ścian			
	zew. głąz.	3,0 cm		
	stosami	3,0 cm		
Średnica odcinka prętów zbrojeniowych zgodnie z PN EN 1992-1-1, Tab. 8.1 N lub specjalnymi wytycznymi.				

Szczegółowa informacja nt. klasy betonu - patrz rysunek pozycyjny / szalunkowy
Szczegółowe informacje nt. klasy ekspozycji oraz ewentualnego zabezpieczenia powierzchni betonowych - patrz rys. szalunkowy
Szczegółowe położenie otworów oraz ich geometria - patrz rysunek szalunkowy

1:100