



REGIONALNY DYREKTOR  
OCHRONY ŚRODOWISKA  
W LUBLINIE

WOOS.4241.19.2019.KK.9



0182986

Data wpływu: 2020-07-30

Nr: PP. 9468. 2020

Przyjął: Aleksandra Figurna-Materna

Sekretariat: Prezydent

Założnik:

Lublin, dnia 28 lipca 2020 r.

*P.A. Materna*  
*6.10.20*

URZĄD MIEJSCA ZAMOŚĆ  
WYDZIAŁ GOSPODARKI KOMUNALNEJ  
I OCHRONY ŚRODOWISKA

wpłynęło  
dnia 31. 07. 2020

Nr .....

Załączniki .....

## POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 106 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2020 r., poz. 256 ze zm.), art. 77 ust. 1 pkt 1, art. 77 ust. 3, 4 i 7 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2020 r., poz. 283 ze zm.), a także § 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) oraz § 3 ust. 1 pkt 82 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2016 r., poz. 71), w związku z postępowaniem w sprawie oceny oddziaływania na środowisko przeprowadzanym dla przedsięwzięcia pn. „**Rozbudowa Ciepłowni w Zamościu w oparciu o gospodarkę obiegu zamkniętego**” zlokalizowanego w Zamościu przy ul. Hrubieszowskiej 173

**uzgadniam realizację przedsięwzięcia i określám następujące warunki:**

### **I. Na etapie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia należy podjąć następujące działania:**

1. W celu ograniczenia emisji gazów i pyłów do powietrza na etapie budowy należy stosować dostępne rozwiązania ograniczające ww. emisje oraz technologie jak najmniej uciążliwe dla środowiska.
2. Materiały sypkie dostarczane na teren budowy należy przewozić w sposób szczelny, nie powodujący pylenia.
3. Utrzymywać plac budowy i drogi dojazdowe w stanie ograniczającym emisję pyłów, oraz w okresach suszy zraszać wodą.
4. Należy ograniczyć do minimum czas pracy silników pojazdów i maszyn na biegu jałowym oraz koncentrację prac w pobliżu zabudowy chronionej przed hałasem.
5. Należy optymalizować czas pracy i liczbę przejazdów ciężkich samochodów i maszyn na teren placu budowy.
6. W celu minimalizacji negatywnego oddziaływania na klimat akustyczny prace na etapie realizacji przedsięwzięcia należy przeprowadzać wyłącznie w porze dziennej, tj. w godz. od 6.00 do 22.00, o ile nie wykluczają tego specyficzne uwarunkowania procesów technologicznych prowadzonych prac.
7. Masy ziemne powstające podczas realizacji inwestycji należy w pierwszej kolejności zagospodarować w miejscu ich wydobywania (ewentualnie w innych miejscach na terenie ciepłowni). Nadmiar mas ziemnych należy przekazać uprawnionym podmiotom celem dalszego zagospodarowania zgodnie z prawem.
8. Sposób postępowania z odpadami powstającymi na etapie realizacji inwestycji musi być zgodny z przepisami obowiązującej ustawy o odpadach oraz aktów wykonawczych do ustawy.



9. Zapewnić odpowiednie przygotowanie zaplecza budowy, tj. wyznaczyć utwardzone miejsca postoju sprzętu budowlanego i odpowiednio przechowywać wszelkie substancje mogące szkodliwie oddziaływać na środowisko gruntowo-wodne,
10. Z uwagi na możliwość naruszenia lub czasowego usunięcia warstw ochronnych wód podziemnych w czasie budowy, wszystkie roboty wgłębne należy wykonywać z odpowiednią starannością, przy użyciu sprawnego sprzętu technicznego.
11. W trakcie realizacji prac należy zwrócić szczególną uwagę na ograniczenie spływu wód deszczowych (zwłaszcza niosących zawiesinę) z placu budowy, bezpośrednio do systemu kanalizacji.
12. Zakład należy zabezpieczyć przed dostępem osób nieupoważnionych.
13. Zapewnić nierozprzestrzenianie się odpadów przeznaczonych do unieszkodliwiania podczas transportu, rozładunku, magazynowania i załadunku do instalacji.
13. Prace związane z procesem termicznego przekształcania odpadów należy realizować w zamkniętych halach oraz pomieszczeniach.
14. Zakład należy wyposażyć w system kamer termowizyjnych celem wykrywania powstającego ognia z transmisją do systemu sterowania.
14. Należy utrzymać czystość i porządek na terenie całej instalacji termicznego przekształcania odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
15. W celu kontroli jakości i ilości dostarczanych na teren Zakładu odpadów oraz celem wyeliminowania odpadów, które mogłyby zakłócić prawidłową pracę instalacji lub których termiczne przekształcanie jest prawnie zabronione należy:
  - prowadzić kontrolę masy dostarczanych do Zakładu odpadów za pomocą dwóch wag (jedna wjazdowa, druga wyjazdowa) lub opcjonalnie jednej wagi samochodowej najazdowej dwukierunkowej oraz komputerowego systemu rejestracji,
  - zakład wyposażyć w detektory/urządzenia służące wykrywaniu substancji radioaktywnych w strumieniu odpadów kierowanych do Zakładu,
  - prowadzić ocenę wzrokową jakości dostarczanych odpadów,
  - prowadzić okresowe pobieranie próbek dostaw odpadów i analizę kluczowych właściwości,
  - opracować i wdrożyć procedury charakterystyki odpadów oraz procedury poprzedzające ich przyjęcie jak również opracować i wdrożyć procedury przyjęcia odpadów.
16. Odpady o kodzie 19 12 12 *inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 10* należy pozyskiwać wyłącznie z Regionu Zamość wyznaczonego w Planie Gospodarki Odpadami dla Województwa Lubelskiego, ewentualnie z terenu województwa lubelskiego.
17. Do termicznego przekształcania należy kierować odpady o kodach 19 12 10, 19 12 12 o odpowiednich parametrach tj. kaloryczności, wilgotności, zawartości popiołów, związków chlorowcoorganicznych, siarki, metali, itp.
18. Wsad do komory spalania należy komponować pod kątem kaloryczności w taki sposób, by zminimalizować zapotrzebowanie na paliwo wspomagające (olej opałowy lub gaz).
19. Nie dopuszcza się możliwości spalania w instalacji odpadów o zawartości powyżej 1 % związków chlorowcoorganicznych przeliczonych na chlor.
20. Partie odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania zawierające powyżej 1% związków chlorowcoorganicznych należy zawracać do dostawcy, aby nie dopuścić do termicznego przekształcania odpadów zawierających powyżej 1 % związków chlorowcoorganicznych przeliczonych na chlor.
21. Rozładunek odpadów/wsadu należy prowadzić w zamkniętym pomieszczeniu w tzw. hali wyładunkowo – magazynowej.
22. Odpady kierowane do termicznego przekształcania należy magazynować w bunkrze odpadów zlokalizowanych w hali wyładunkowo- magazynowej, lub bezpośrednio w hali



- wyładunkowo – magazynowej wyposażonej w mury oporowe o odpowiedniej powierzchni pozwalającej na zmagazynowanie około 5 dniowego zapasu z nominalną wydajnością instalacji.
23. Należy minimalizować czas magazynowania odpadów kierowanych do termicznego przekształcenia celem zredukowania ryzyka uwalniania zanieczyszczeń w trakcie magazynowania, a także uniknięcia trudności jakie mogą wystąpić podczas eksploatacji inwestycji.
  24. Magazynowane odpady przeznaczone do termicznego przekształcania na terenie przedmiotowej inwestycji należy okresowo przetrzącać celem zapobiegania samozapłonowi.
  25. W celu zwiększenia jednorodności odpadów kierowanych do termicznego przekształcania, a tym samym zachowania stabilności pracy instalacji (likwidacji zatorów w leja zasypowego kotła, łatwiejszego dostarczenia powietrza do spalanych odpadów), należy ujednoczyć skład odpadów poprzez mieszanie odpadów.
  26. Instalację termicznego przekształcania odpadów należy wyposażyć w automatyczny system podawania odpadów celem spełniania warunków wynikających z przepisów szczegółowych.
  27. W hali wyładunkowo – magazynowej należy utrzymywać stałe podciśnienie.
  28. Powietrze z przestrzeni hali wyładunkowo – magazynowej odprowadzać jako powietrze pierwotne do linii termicznego przekształcania odpadów.
  29. Celem doprowadzenia powietrza pierwotnego do warstwy paliwa/odpadów oraz w celu strefowej regulacji i kontroli przepływu powietrza do spalania, palenisko instalacji do termicznego przekształcania odpadów powinno się charakteryzować się następującymi cechami:
    - modułowa budowa,
    - zasilanie powietrzem pierwotnym, realizowane stycznie lub prostopadle do warstwy paliwa na ruszcie,
    - pochylone ułożenie pokładu rusztu (alternatywnie zastosowanie rusztu poziomego),
    - zastosowanie rusztu chłodzonego powietrzem alternatywnie wodą,
    - indywidualna regulacja ilości powietrza doprowadzonego do poszczególnych sekcji rusztu, w zależności od chwilowych zmian przebiegu procesu spalania,
    - indywidualna regulacja prędkości przemieszczania się warstwy paliwa wzdłuż pokładu rusztu,
    - rusztowina zaprojektowana tak, aby zachodziło ich wydajne chłodzenie,
    - rozwiązania konstrukcyjne rusztowin zapewniające możliwość ich samooczyszczenia.
  30. Rozwiązania konstrukcyjne kotła powinny zapobiegać niekontrolowanemu dostawianiu się powietrza do komory spalania.
  31. Odpowiednio zaprojektowany kształt rusztowin, jak również odpowiedni system doprowadzający powietrze na ruszt, powinny redukować do minimum drobną frakcję przesiewaną pod ruszt, co zapewni odpowiednią jakość żużli oraz regularne rozprowadzenie powietrza pierwotnego na całej powierzchni rusztu.
  32. Objętość komór spalania powinna zapewnić odpowiednią wydajność cieplną paleniska (rusztów) kotła, aby reakcja spalania mogła dobiec końca i zapewniła niską i stabilną emisję CO oraz lotnych związków organicznych.
  33. W instalacji zainstalować kocioł rusztowy ze strefowym podawaniem powietrza do spalania, którego parametry techniczne i reżim powietrzny zapewnią nieprzerwaną i elastyczną pracę instalacji oraz optymalne warunki przebiegu procesu spalania odpadów, oraz zapewnią możliwość zastosowania pierwotnych metod ograniczania tlenków azotu, PCDD/F.
  34. Należy minimalizować niekontrolowane przedostawanie się powietrza do komory spalania poprzez:



- równomierne podawanie odpadów do leja zasypowego tworząc tzw. słup paliwa/odpadów,
  - zamknięcia leja w przypadku niskiego poziomu odpadów w leju zasypowym,
  - hydraulicznie sterowaną klapę odcinającą usytuowaną poniżej leja zasypowego,
  - układ odzūżlania z zamknięciem wodnym,
  - szczelność ścian kotłůw.
35. Instalację należy wyposażyć w ciągły monitoring spalin oparty o metody referencyjne, połączony z automatyką instalacji, jak również umożliwiający wgląd on-line do zarchiwizowanych danych procesu przez uprawnione instytucje.
36. Należy zastosować rozwiązania mające na celu ograniczanie strat ciepła i energii do otoczenia.
37. Zapewnić dla planowanej instalacji do termicznego przekształcania odpadůw dotrzymanie wartości średnich dobowych standardów emisji do powietrza na poziomie nie większym niż: 10 mg/m<sup>3</sup><sub>u</sub> pył ogółem, 10 mg/m<sup>3</sup><sub>u</sub> substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny, 10 mg/m<sup>3</sup><sub>u</sub> HCl, 1 mg/m<sup>3</sup><sub>u</sub> HF, 50 mg/m<sup>3</sup><sub>u</sub> SO<sub>2</sub>, 200 mg/m<sup>3</sup><sub>u</sub> tlenki azotu (NO<sub>x</sub> jako NO<sub>2</sub>), 50 mg/m<sup>3</sup><sub>u</sub> CO, metale ciężkie i ich związki: 0,05 mg/m<sup>3</sup><sub>u</sub> Cd + Tl, 0,05 mg/m<sup>3</sup><sub>u</sub> Hg, 0,5 mg/m<sup>3</sup><sub>u</sub> Sb + As + Pb + Cr + Co + Cu + Mn + Ni + V oraz 0,1 ng/m<sup>3</sup><sub>u</sub> dioksyny i furany, suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 11% O<sub>2</sub> w gazach odlotowych.
38. Zapewnić redukcję emisji tlenków azotu poprzez:
- zastosowanie technik pierwotnych (odpowiednia dystrybucja powietrza, mieszanie spalin, regulacja temperatury, spalanie strefowe)
  - zastosowanie systemu niekatalitycznej redukcji tlenków azotu z możliwością wykorzystania jako reagenta mocznika lub amoniaku
39. Zapewnić redukcję gazów kwaśnych HCl, SO<sub>x</sub>, HF poprzez zastosowanie suchego (z wykorzystaniem wapna hydratyzowanego Ca(OH)<sub>2</sub>) ewentualnie półsuchego (z wykorzystaniem mlecza wapiennego lub CaO Ca(OH)<sub>2</sub> i wody) systemu oczyszczania spalin.
40. Metale ciężkie i związki organiczne redukować w spalinach poprzez użycie monomorficznego węgla aktywnego lub alternatywnie amorficznego koksu aktywnego z węgla brunatnego.
41. Zastosować efektywny system odpylania spalin z wykorzystaniem filtrów workowych wykonanych z nowoczesnych materiałów filtracyjnych odpornych na wysokie temperatury.
42. Spaliny po ich oczyszczeniu do poziomu obowiązujących standardów emisyjnych odprowadzać emitorem o wysokości 35 m i średnicy wewnętrznej 0,75 m.
43. Silosy magazynujące substancje pyłące wyposażyć w tkaninowe filtry powietrza odlotowego gwarantujące stężenie pyłu na wylocie na poziomie nie przekraczającym 15 mg/m<sup>3</sup>.
44. Zbiornik amoniaku wyposażyć w stosowane zabezpieczenia, których zastosowanie umożliwi eliminację emisji amoniaku w trakcie normalnej pracy instalacji.
45. Zanieczyszczenia z napełniania silosów po oczyszczeniu w filtrach workowych odprowadzać emitarami o parametrach:
- silos wodorotlenku wapnia: wysokość ok. 10 m, średnica ok. 0,5 m,
  - silos węgla aktywnego: wysokość ok. 8 m, średnica ok. 0,5 m,
  - silos pyłůw z kotłůw zawierających substancje niebezpieczne: wysokość ok. 7 m, średnica ok. 0,5 m,
  - silos pozostałości z systemu oczyszczania spalin: wysokość ok. 8 m, średnica ok. 0,5 m.
46. W celu ograniczenia emisji niezorganizowanej dla projektowanej instalacji rozładunek srodków redukcji zanieczyszczeń (sorbenty), odbiór pyłůw i zużytych srodków



- redukcyjnych z urządzeń redukcyjnych należy prowadzić w szczelnych, zamkniętych urządzeniach i rurociągach.
47. Zakład należy wyposażyć w system zasysania powietrza pierwotnego z przestrzeni bunkra/hali wyładunkowo – magazynowej na odpady oraz system zasysania powietrza wtórnego z przestrzeni w pobliżu obszaru piec – kocioł.
  48. W celu redukcji emisji odorów podczas przestojów instalacji lub sytuacji awaryjnych instalację wyposażyć w system dezodoryzacji powietrza pracujący w oparciu o węgiel aktywny.
  49. W celu minimalizacji wytworzonych odpadów dokonywać systematycznych przeglądów instalacji i urządzeń, poddawać je bieżącej konserwacji oraz sukcesywnie dokonywać remontów.
  50. W układzie odzūżlania wykorzystywać odzūżlacz z zamknięciem wodnym celem chłodzenia odpadów do temperatury około 80 – 90 °C co pozwoli na jego bezpieczny transport do miejsca magazynowania. Odzūżlacz należy zaprojektować w sposób zapewniający uszczelnienie paleniska, tzw. zamknięcie wodne, oraz w sposób zapobiegający przedostawaniu się niekontrolowanego powietrza do paleniska.
  51. Odpady żużła (19 01 12) z odzūżlacza należy usuwać poprzez kanał wyjściowy za pomocą wypychacza o napędzie hydraulicznym.
  52. Odpady żużła (19 01 12) należy magazynować na utwardzonym, szczelnym, zadaszonym placu o powierzchni 390 m<sup>2</sup> pozwalającym na magazynowanie odpadów do 30 dni pracy instalacji (opcjonalnie w kontenerze). Odpady żużła należy magazynować w sposób uniemożliwiający przedostawanie się odpadów do środowiska.
  53. Pyły kotłowe pochodzące z leńów pod kotłem i ekonomizerem (wymyennikiem) oraz z układu oczyszczania spalin (19 01 15\*) oraz odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych w tym odpady węgla aktywnego (19 01 07\*) należy transportować za pomocą szczelnego układu przesyłowego do silosów lub alternatywnie szczelnych kontenerów magazynowych.
  54. Odpady o kodach 19 01 07\*, 19 01 15\* należy magazynować selektywnie w silosach/zbiornikach o pojemności odpowiednio 39m<sup>3</sup> oraz 17m<sup>3</sup> pozwalającej magazynować odpady przez 21 dni, usytuowanych na utwardzonym podłożu w sąsiedztwie hali technologicznej
  55. Załadunek odpadów o kodach 19 91 07\*, 19 01 15\* z miejsca magazynowania na środki transportu należy prowadzić za pomocą rękawa załadunkowego w sposób uniemożliwiający przedostawanie się odpadów do środowiska.
  56. Odpady niebezpieczne powstające na etapie eksploatacji inwestycji należy magazynować selektywnie w beczkach/pojemnikach usytuowanych w wyznaczonych miejscach na terenie inwestycji (zamykane pomieszczenia magazynowe na terenie hali technologicznej spalania i odzysku ciepła, hali technologicznej oczyszczania spalin lub innych miejscach wyznaczonych przez operatora).
  57. Miejsce przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych należy wyposażyć w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków odpadów do środowiska.
  58. Odpady inne niż niebezpieczne powstające na etapie eksploatacji inwestycji należy magazynować selektywnie w odpowiednich pojemnikach usytuowanych w wyznaczonych miejscach na terenie inwestycji (pomieszczenia magazynowe na terenie hali technologicznej spalania i odzysku ciepła, hali technologicznej oczyszczania spalin).
  59. Odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne powstające w związku z eksploatacją przedmiotowej inwestycji należy przekazywać uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno – prawny z zakresu gospodarki odpadami, gwarantującym zagospodarowanie odpadów zgodnie z prawem.
  60. Dla Zakładu termicznego przekształcania odpadów należy opracować plan zapobiegania, wykrywania i kontroli ryzyka pożarowego obejmujący:



- automatyczny system wykrywania ognia i ostrzegania,
  - wykorzystanie automatycznego systemu kontroli i przeciwdziałania pożarom.
61. Należy zastosować system automatycznej detekcji ognia i gaszenia obejmujący instalację termicznego przekształcania odpadów.
  62. W przypadku wystąpienia awarii, postępu linii termicznego przekształcania odpadów oraz zapełnienia magazynów w ilości uniemożliwiającej przyjmowanie kolejnej partii odpadów, należy wstrzymać dostawę odpadów.
  63. Instalację termicznego przekształcania odpadów należy wyposażyć we wszystkie urządzenia kontroli i sterowania konieczne do prowadzenia i nadzoru procesu oraz wyposażenie pomocnicze, jak również we wszelkie oprzyrządowanie konieczne do kontroli i sterowania całości zaproponowanych urządzeń: wskaźników lokalnych, czujników pomiarowych, analizatorów, detektorów, siłowników, zaworów regulacyjnych, elektrozaworów, itp.
  64. System kontroli i sterowania należy zaprojektować jako system rozproszony (podział zadań), zhierarchizowany, zorganizowany na różnych poziomach i kierowanych centralnie.
  65. Odzysk energii z paliwa/odpadów należy prowadzić w kotle odzysknicowym wodnym lub parowym zintegrowanym z paleniskiem gdzie energia gorących spalin ulegnie przekształceniu w energię gorącej wody lub pary wodnej.
  66. Wyprodukowaną energię cieplną uzyskaną ze spalania odpadów należy przekazywać do sieci ciepłowniczej w Zamościu.
  67. Eksploatację instalacji należy prowadzić zgodnie z wymaganiami dotyczącymi prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz wszystkimi wymogami najlepszej dostępnej techniki (BAT).
  68. W przypadku wystąpienia zakłóceń w procesie termicznego przekształcania odpadów, w tym w pracy urządzeń ochronnych ograniczających emisję do powietrza, natychmiast wstrzymać podawanie odpadów do instalacji.
  69. Celem ochrony środowiska gruntowo-wodnego należy zapewnić w poszczególnych obiektach szczelne, wybetonowane posadzki, zbiorniki hydrauliczne zamontować w wannach z zabezpieczeniem wycieku płynów hydraulicznych, z odpowiednio ukształtowanym spadkiem dna i studzienką.
  70. Grunt i wody gruntowe należy zabezpieczyć przed przedostawaniem się do nich zanieczyszczeń z powierzchni ziemi poprzez skierowanie zanieczyszczonych wód opadowych przez osadnik i separator substancji ropopochodnych do systemu kanalizacji deszczowej.
  71. Zabezpieczenia wody z istniejącego na terenie zakładu ujęcia wód podziemnych oraz z miejskiej sieci wodociągowej, na warunkach określonych przez jej administratora.
  72. Ścieki przemysłowe generowane na terenie Instalacji głównie w wyniku utrzymania czystości należy ujmować przez wewnętrzną kanalizację przemysłową i kierować do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej, na warunkach określonych przez administratora sieci.
  73. Ścieki bytowe zarówno na etapie realizacji, jak i eksploatacji odprowadzać do kanalizacji sanitarnej..
  74. W ramach racjonalnej (zrównoważonej) gospodarki wodą, „czyste” wody opadowe i roztopowe z powierzchni dachowych należy wykorzystywać w procesach technologicznych np. w procesie gaszenia żużla, na cele utrzymania porządku i czystości, itp.
  75. Teren wokół obiektu należy otoczyć pasem zieleni izolacyjnej wielopiętrowej z doborem gatunków iglastych i liściastych występujących w naturalnym środowisku otaczającym teren inwestycji, zgodnie z zapisami miejscowego planu zagospodarowania



przestrzennego Miasta Zamościa dla terenów z funkcją podstawową urządzeń i obiektów ciepłownictwa, oznaczonych symbolem 31.27C.

**II. W dokumentacji wymaganej do wydania decyzji o których mowa w art. 72 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2020 r., poz. 283 ze zm.), w szczególności do wydania decyzji o pozwoleniu na budowę, należy uwzględnić następujące wymagania dotyczące ochrony środowiska:**

1. Zaprojektować instalację do termicznego przekształcania odpadów pracującą w oparciu o kocioł w technologii rusztowej o mocy wprowadzanej w paliwie nie więcej niż 6,5 MW<sub>t</sub>, o maksymalnej przepustowości instalacji na poziomie 1,94 ton/godzinę oraz maksymalnej ilości przetwarzanych odpadów wynoszącej max 17 005 Mg/rok przy maksymalnym możliwym czasie pracy instalacji równym 8760 h/rok.
2. Komorę spalania kotła wyposażać w palnik pomocniczy (palniki pomocnicze) opalany olejem opałowym lekkim o zawartości siarki < 0,1% lub gazem ziemnym, używany do:
  - rozruchu i stabilizowania procesu spalania do temperatury min. 850°C,
  - pełnienie roli wspomagającej do stałego utrzymywania wymaganej temperatury 850°C przez minimum 2 sekundy oraz pełnienie roli wspomagania rozruchu i zatrzymania instalacji.
3. Dla nowej linii technologicznej zaprojektować emitor o wysokości ok. 35 m i średnicy ok. 0,75 m.
4. Zaprojektować wielostopniowy system oczyszczania spalin składający się z:
  - systemu selektywnej niekatalitycznej redukcji tlenków azotu SNCR
  - systemu suchego/półsuchego oczyszczania spalin (redukcja gazów kwaśnych HCl, SO<sub>x</sub>, HF)
  - systemu redukcji związków organicznych i metali ciężkich poprzez ich adsorpcję na powierzchni węgla aktywnego
  - systemu odpylania, gwarantującego odpylenie spalin do poziomu < 10 mg/m<sup>3</sup><sub>u</sub> przy zawartości 11 % O<sub>2</sub>
5. Zaprojektować system kontroli i sterowania procesem spalania, który będzie blokował dozowanie odpadów w następujących sytuacjach:
  - podczas rozruchu instalacji, dopóki temperatura w reprezentatywnych miejscach komory spalania nie osiągnie wymaganej temperatury minimalnej 850°C,
  - temperatura w reprezentatywnych miejscach komory spalania spadnie poniżej wymaganej temperatury minimalnej, tzn. 850°C,
  - system ciągłego monitorowania będzie alarmował w sytuacji przekroczenia dopuszczalnego poziomu emisji zanieczyszczeń standardowych do powietrza.
6. W ramach inwestycji należy zaprojektować: portiernię wraz z wagami, halę wyładunkowo – magazynową, halę technologiczną spalania i odzysku ciepła, halę technologiczną oczyszczania spalin, plac tymczasowego magazynowania żużla, jeden komin, silos Ca(OH)<sub>2</sub>, silos węgla aktywnego, zbiornik wody amoniakalnej, zbiornik oleju opałowego, silos/zbiornik pyłów z kotłów zawierające substancje niebezpieczne (odpad o kodzie 19 01 15\*), silos/zbiornik pozostałości z oczyszczania spalin (odpad o kodzie 19 01 07\*), drogi, place manewrowe itp.
7. Zaprojektować system dezodoryzacji powietrza z bunkra odpadów / hali wyładunkowej, w technologii opartej na zastosowaniu węgla aktywnego, wykorzystywany podczas planowanych przestojów lub ewentualnej sytuacji awaryjnej.
8. Dla systemu dezodoryzacji zaprojektować emitor o parametrach: wysokość ok. 16 m, średnica ok. 0,8 m.



9. Wszystkie pomieszczenia zakładu termicznego przekształcania odpadów należy zaprojektować w taki sposób aby posiadały utwardzone szczelne podłoże.
10. Należy zaprojektować układ odzūżlania odpadów paleniskowych w oparciu o mokry system odzūżlania.
11. Na terenie Zakładu należy zaprojektować system wykrywania ognia jego ostrzegania oraz systemów kontroli i przeciwdziałania pożarom.
12. Pomieszczenia Zakładu należy zaprojektować z materiałów o odpowiedniej klasie odporności pożarowej stosownie do istniejącego zagrożenia.
13. Zaprojektowane rozwiązania techniczne powinny uwzględniać technologie minimalizujące zużycie wody tj. zamknięte obiegi, odzysk wody procesowej w celu jej ponownego wykorzystania, możliwie maksymalne wykorzystanie wód opadowych i roztopowych na cele porządkowe, itp.
14. Poziom mocy akustycznej hali wyładunkowo-magazynowej nie może przekraczać wartości 93 dB (A) w porze dnia i nocy.
15. Poziom mocy akustycznej hali technologicznej spalania i odzysku ciepła nie może przekraczać wartości 93 dB (A) w porze dnia i nocy.
16. Poziom mocy akustycznej hali technologicznej oczyszczania spalin nie może przekraczać wartości 35 dB (A) w porze dnia i nocy.
17. Poziom mocy akustycznej komina może przekraczać wartości 90,0 dB(A) w porze dnia i nocy.
18. Wartość izolacyjności akustycznej właściwej przegrody ścian wykonanych z żelbetu wykończonych podwójną warstwą płyt z wypełnieniem nie może być mniejsza niż 39 dB.
19. Wartość izolacyjności akustycznej właściwej przegrody ścian wykonanych z pojedynczych powlekanych blach ocieplanych nie może być mniejsza niż 25 dB.
20. Wartość izolacyjności akustycznej właściwej przegrody dachów wykonanych z płyt betonowych nie może być mniejsza niż 31 dB.
21. Wartość izolacyjności akustycznej właściwej przegrody dachów wykonanych z płyt warstwowych z rdzeniem i okładzinami nie może być mniejsza 23 dB.
22. W celu zminimalizowania rozprzestrzeniania się ewentualnych zanieczyszczeń do powietrza (w tym substancji zapachowych) i emisji hałasu powstających podczas prowadzonego procesu oraz minimalizacji oddziaływania obiektów kubaturowych na lokalny krajobraz (rolniczy) należy wyznaczyć pas zieleni średnio i wysokopiennej o minimalnej szerokości 2m zróżnicowanej gatunkowo (z drzew i krzewów zaliczanych do gatunków rodzimych) z uwzględnieniem wymogów drzew (zasięg systemu korzeniowego jest taki jak zasięg korony, a czasem większy).

**III. Dla przedsięwzięcia nie zachodzi konieczność realizacji z uwzględnieniem wymogów w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych, gdyż nie zalicza się ono do grupy zakładów stwarzających takie zagrożenie.**

**IV. Realizacja przedsięwzięcia nie wymaga utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania.**

**V. Należy zrealizować następujące działania dotyczące zapobiegania, ograniczania oraz monitorowania oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko:**

1. Monitoring procesu termicznego przekształcania odpadów i oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
2. Planowaną instalację należy wyposażyć:



- we wszystkie urządzenia sterowania i kontroli konieczne do prowadzenia i nadzoru procesu oraz stanowisko do ciągłych i okresowych pomiarów emisji zanieczyszczeń z instalacji do powietrza zlokalizowane na kominie,
  - w układ do ciągłych pomiarów emisji zanieczyszczeń, do powietrza mierzący stężenia substancji zanieczyszczających i parametry gazów odlotowych, takich jak: pył ogółem, dwutlenek siarki, tlenki azotu (w przeliczeniu na NO<sub>2</sub>), tlenek węgla, chlorowódz, substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażonych jako całkowity węgiel organiczny (TOC), fluorowódz, oraz parametry procesu: stężenie tlenu, prędkość przepływu gazów odlotowych lub ciśnienie dynamiczne gazów odlotowych, temperatura gazów odlotowych w przekroju pomiarowym, ciśnienie statyczne lub bezwzględne gazów odlotowych, wilgotności bezwzględnej gazów odlotowych lub stopnia zawilżenia gazów odlotowych,
  - w układ do okresowych pomiarów emisji zanieczyszczeń, mierzący: ołów, chrom, miedź, mangan, nikiel, arsen, kadm, rtęć, tal, antymon, wanad, kobalt, oraz dioksyny i furany.
3. Należy prowadzić monitoring parametrów procesowych układu spalania
  4. W ramach monitoringu układu oczyszczania spalin metodą SNCR: należy prowadzić następujące pomiary:
    - pomiar ciągły strumienia masy wtryskiwanego stałego mocznika,
    - pomiar ciągły temperatury roztworu mocznika lub wody amoniakalnej,
    - pomiar ciągły ciśnienia roztworu mocznika lub wody amoniakalnej.
  5. W ramach monitoringu układu oczyszczania spalin metodą suchą/półsuchą:
    - pomiar ciągły ilości wdmuchiwanego sorbentu,
    - pomiar ciągły recyrkulatu z nieprzereagowanym sorbentem,
    - pomiar ciągły stężenia SO<sub>2</sub> za filtrem workowym,
    - pomiar ciągły ciśnienia przed i za filtrem workowym,
    - pomiar ciągły temperatury spalin przed wejściem na filtry workowe.
  6. Należy prowadzić monitoring odpadów dostarczanych do termicznego przekształcania pod kątem rodzajów oraz zawartości związków chlorowcoorganicznych, metali, siarki, kaloryczności, zawartości popiołów.

**VI. Brak potrzeby zapewnienia kompensacji przyrodniczej przed realizacją przedsięwzięcia.**

**VII. Nie przewiduje się potrzeby przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.**

**VIII. Przedsięwzięcie wymaga sporządzenia analizy porealizacyjnej, mającej na celu porównanie ustaleń zawartych w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko i w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, w szczególności ustaleń dotyczących przewidywanego charakteru i zakresu oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko oraz planowanych działań zapobiegawczych z rzeczywistym oddziaływaniem przedsięwzięcia na środowisko i działaniami podjętymi dla jego ograniczenia.**

1. Zakres analizy porealizacyjnej powinien zawierać min. wykonanie pomiarów kontrolnych emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz natężenia hałasu z określeniem rzeczywistego zasięgu ich oddziaływania.
2. Organ właściwy do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wskazuje organy, którym należy przedstawić wyniki przeprowadzonej analizy porealizacyjnej.



3. Analizę porealizacyjną należy wykonać w terminie 12 miesięcy normalnej eksploatacji instalacji i przekazać właściwym organom w terminie 6 miesięcy od dnia jej wykonania.

## UZASADNIENIE

Do Regionalnej Dyrekcji Ochrony Środowiska w Lublinie wpłynęło pismo z up. Prezydenta Miasta Zamość znak: BOS-ZM.6220.7.2018.MT z dnia 16 kwietnia 2019r. w sprawie uzgodnienia warunków realizacji przedsięwzięcia pn. „Rozbudowa ciepłowni w Zamościu w oparciu o gospodarkę obiegu zamkniętego”. Wraz z pismem przedłożone zostały:

- Kopia wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach złożonego przez Veolia Wschód Sp. z o. o. ul. Hrubieszowska 173, 22 – 400 Zamość
- Raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko opracowany przez SAVONA PROJECT Sp. z o. o. ul. Urszulańska 3, 33 – 100 Tarnów;
- kopia wypisu i wyrysu z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Zamość.

Dokumentacja sprawy została uzupełniona wraz z pismami znak: BOS-ZM.6220.7.2018.DT z dnia 30 września 2019 r., znak: BOS-ZM.6220.7.2018.DT z dnia 17 lutego 2020 r., znak: BOS-ZM.6220.7.2018.AM z dnia 29 maja 2020 r.

Na potrzeby przedmiotowego postępowania Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Lublinie w porozumieniu z Generalnym Dyrektorem Ochrony Środowiska przygotował i przeprowadził postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego, którego przedmiotem było przygotowanie opracowania pt. „Analiza i wnioski do raportu o oddziaływaniu na środowisko opracowanego dla przedsięwzięcia pn. „Rozbudowa ciepłowni w Zamościu w oparciu o gospodarkę obiegu zamkniętego”. Ekspertyzę wykonał Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla w Zabrzu. Celem ekspertyzy była ocena technologii dla planowanej w Zamościu inwestycji oraz analiza danych zamieszczonych w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.

W ekspertyzie przedstawiono podsumowanie przeprowadzonej analizy kompletności raportu oraz zastosowanych technologii i rozwiązań mających na celu zminimalizowanie oddziaływania na środowisko. Sformułowane w opracowaniu uwagi zostały uwzględnione w wezwaniu do uzupełnienia (Inwestor przedłożył stosowne wyjaśnienia), zaś wnioski płynące z ekspertyzy zostały uwzględnione w niniejszym postanowieniu. W przedstawionej opinii Instytutu Chemicznej Przeróbki Węgla stwierdzono, że przy spełnieniu istniejących założeń oraz wyborze docelowej technologii popartej odpowiednimi referencjami prognozowane oddziaływanie inwestycji nie powinno mieć negatywnego wpływu na zdrowie i życie ludzi oraz na środowisko przyrodnicze.

Planowana inwestycja została zakwalifikowana do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) oraz § 3 ust. 1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2016 r., poz. 71) (*instalacje związane z odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 41-47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 10 kwietnia 1997 r. - Prawo energetyczne o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu*