

- na oczyszczonej po skuciu wylewki powierzchni balkonu wykonać płytę żelbetową grubości ~5cm , z betonu C20/25 zbrojoną siatką zgrzewaną z prętów Ø3,5, 10x10cm, ze spadkiem ~1,5% , na krawędziach płyty wykonać uskok ~5mm na mocowanie obróbek,
- na płycie ułożyć warstwę kontaktową systemu hydroizolacji balkonu,
- na styku płyty z murem ściany i murowanymi słupkami wkleić taśmę uszczelniającą zgodnie z zaleceniami systemu hydroizolacji,
- na krawędziach płyty balkonu nawiercić otwory pod kołki mocujące, nanieść warstwę kontaktową i zamocować na świeżo obróbki blacharskie,
- po związaniu, styk blachy uszczelnić systemową masą elastyczną i ponownie nanieść warstwę kontaktową ,
- na wstępnie związaną warstwę kontaktową wkleić taśmę uszczelniającą obróbki,
- na przygotowanej płycie ułożyć warstwy izolacji z elastycznej masy polimerowej zgodnie z zaleceniami systemu (zwykle 2 warstwy o grubości min.2mm),
- na związanej hydroizolacji przykleić płytki ceramiczne przy użyciu mrozoodpornego kleju elastycznego,
- po związaniu kleju zaspoinować płytki przy użyciu elastycznej fugi,
- złącza ze ścianami i słupkami balustrady zamknąć za pomocą systemowej masy trwale elastycznej,
- na słupkach balustrad uzupełnić wykruszone i rozluźnione cegły przy użyciu zapraw naprawczych do murów,
- wykonać odlewy brakujących i uszkodzonych elementów sztukatorskich i wkleić je na bokach płyty i na słupkach używając systemowych gruntów, zapraw i klejów,
- zagruntować naprawiane powierzchnie boków i spodu płyt balkonowych i uzupełnić odpowiednimi zaprawami naprawczymi i wykończeniowymi uszkodzone tynki i profile ciągnięte,
- wykończone powierzchnie spodu i boków płyty zagruntować i pomalować jak elewacje.

#### 8.5. Obróbki blacharskie.

Po ustawieniu rusztowań wykonać szczegółowy przegląd obróbek blacharskich wszystkich gzymsów i podokienników wykonanych z blachy miedzianej oraz rynien i rur spustowych.

Rynny i obróbki w dobrym stanie pozostawić, o ile nie będą kolidowały z pracami naprawczymi tynków i instalacji odgromowej. Inne zdemontować i użyć ponownie. Fragmenty przeciekające, rozszczelnione, pogięte zdemontować i wymienić na nowe. Szacuje się ~50% elementów miedzianych do wymiany.

Obróbkę blacharską na attyce oraz na ścianach szczytowych, wystających ponad połacie wyższej części budynku, wymienić na obróbkę z blachy tytanowo-cynkowej.

Wykonać nową obróbkę blacharską z blachy miedzianej między połaciami niższej części obiektu pokrytymi blachą miedzianą, a ścianami szczytowymi wyższej części.

Nie można dopuścić do połączenia ani zetknięcia się pokrycia, rynien, obróbek blacharskich itp. elementów wykonanych z blachy tytanowo-cynkowej lub stali ocynkowanej z obróbkami lub innymi elementami z blachy miedzianej. Należy stosować w razie konieczności np. złącza PCV. Także elementy z blachy miedzianej nie mogą znajdować się nad blachą tytanowo-cynkową.

#### 8.6. Kraty i inne elementy stalowe.

Po usunięciu wtórnych warstw malarskich poprzez strumieniowanie ścierniwnem lub chemicznie, odtworzyć kolorystykę metaloplastyki zgodnie z kolorystyką historyczną. Elementy stalowe malować farbą gruntującą antykorozyjną oraz wierzchnią w kolorze zgodnym z kolorem historycznym, na mat (kolor ciemnoszary).

#### 8.7. Dach i kominy.

8,7,1. Roboty przewidziane przy remoncie dachu na części wyższej budynku :

- zdemontować istniejące pokrycie z blachy ocynkowanej oraz obróbkę murów ściany szczytowej i attyk,
- wykonać pod czapami kominów otwory wentylacyjne w ściankach bocznych i zamontować